TOYOTA L&F

生きたショールーム

高浜工場案内

TAKAHAMA PLANT

LOGISTICS & FORKLIFT

「お客様第一主義」に根ざした開発と生産。そしてサポート。お客様の満足のために、あらゆる物流ニーズに応えます。

豊田自動織機・トヨタL&Fカンパニー。

日本国内はもとより世界シェアでもNo.1の実績を誇る、

フォークリフトのトップメーカーです。

自動倉庫・無人搬送車といった物流機器も開発・生産。

それらを組み合わせ、システムとして

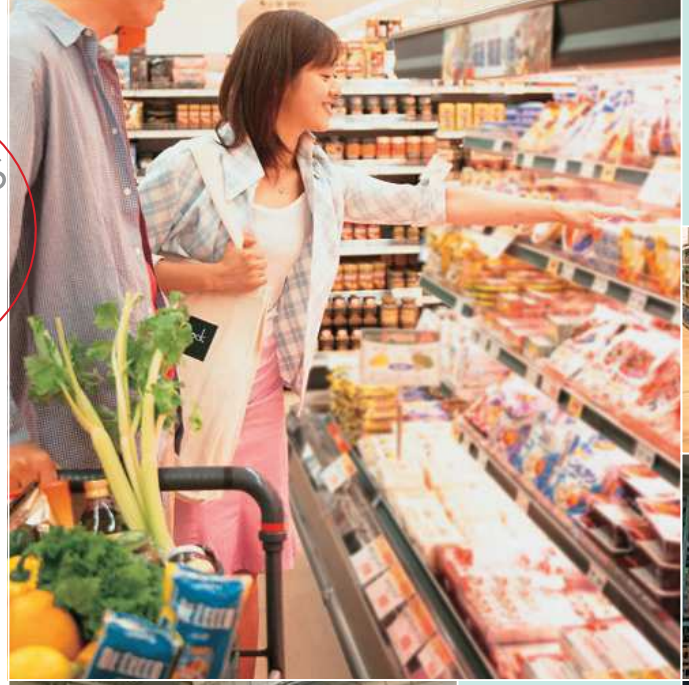
物流ソリューションを提案しています。

お客様の視点に立った製品づくりと充実したサポートを基礎とし、

お客様のパートナーとして、

多様化する物流改善ニーズに応えます。

TOYOTA L&F



高浜工場は、トヨタL&Fカンパニーの中核拠点。世界の物流ソリューションは、ここから生まれます。

トヨタL&F製品の生産拠点、高浜工場。

敷地面積約333,000㎡（およそ10万坪）、東京ドーム約8個分の広さを持つ、世界最大級の物流機器専門工場です。

工場内で、設計・開発から生産までを行う一貫体制。

さらに完全受注生産によって、お客様のご要望に的確に対応できる体制を整えています。

高浜工場はトヨタL&Fカンパニーの中核拠点であると同時に、世界の物流ソリューション拠点でもあるのです。

グローバルに展開する海外生産拠点

TIESA トヨタ インダストリアル イクイップメント株式会社（フランス）

TIK 豊田工業昆山有限公司（中国）

TOYOTA MATERIAL HANDLING GROUP

TOYOTA L&F　BT　RAYMOND

TOYOTA INDUSTRIAL EQUIPMENT

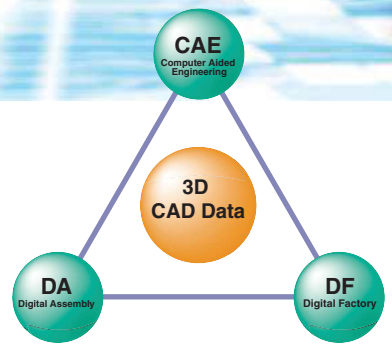
BTプロダクツ
豊田自動織機の子会社

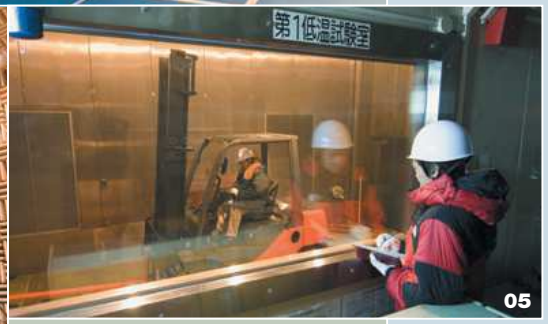
RAYMOND
Above And beyond

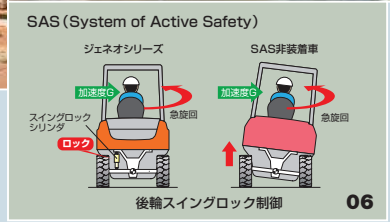
レイモンド
BTプロダクツの子会社で、
北米における屋内用フォークリフトの
トップメーカー

TIEM トヨタ インダストリアル イクイップメント
マニュファクチャリング株式会社（アメリカ）

生産現場とダイレクトにコミュニケーション。
開発の最終目標は、お客様の満足と笑顔です。







「お客様第一主義」それがトヨタL&Fの製品開発の基本です。
性能はもちろん、使いやすさ、効率の良さ、環境への配慮、そして安全。
あらゆる面でご満足いただける製品を開発するため、
高浜工場では、お客様のニーズをスピーディーかつダイレクトに収集。
そのニーズをもとに、多くの開発・技術スタッフが生産現場とタイムリーに
コミュニケーションをとり、製品・物流システムを開発しています。

01開発・設計／車両・機器はもちろん電子部品や物流システムのオペレーションソフトまで開発・設計しています。**02最新システムを駆使して設計**／最新CADシステムを利用して、試作機を製作する前に、ボディ剛性や性能をシミュレートします。**03電波暗室**／電磁波の干渉などによるコンピュータ性能の異常確認を行います。**04無響室**／騒音やノイズ発生がないことを確認します。**05低温稼動実験室**／室内温度を-45℃まで下げることが可能。低温下でも確実に動作できることを確認します。**06SAS（System of Active Safety）**／トヨタL&Fが独自に開発した安全システム。旋回時、高揚高荷役時に優れた安定性を発揮。また荷積の落下、荷崩れ防止に貢献します。

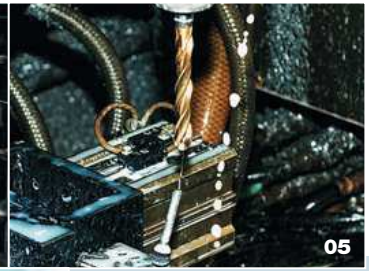
安全第一、品質第一で
多種多様な製品をタイムリーに生産。
トヨタ生産・物流方式にもとづき高品質で
信頼性の高い商品をご提供。

01

02

03

04



05

06

01トヨタ生産・物流方式が可能にする混流ライン／エンジンフォークリフトと、電動フォークリフトという基本構造の異なる機種を同一ラインで生産する混流ライン。**02自動搬送車ライン**／レイアウト変更に柔軟に対応できる自動搬送車ライン。(エンジンサブ組立工程)

●ジャスト・イン・タイムと自働化

03「かんばん」04「かんばん」ソーター／「ジャスト・イン・タイム」の核となる「かんばん」。何が・いくつ・どこへ・どのタイミングで必要かを示し、後工程が引き取っただけ生産。造り過ぎのムダを抑える役割をします。**05「自働化」を図った加工機械**／自働化は、後工程に不良品を送らないためのさまざまな工夫です。(写真は部品を加工するたびに刃先をセンサーに触れさせ、異常の有無を確かめる機能を持たせた機械です。)**06溶接ロボット**／溶接行程で活躍するロボット。4台が連携し、正確に溶接します。

400種以上のバリエーションをもつ産業車両を高品質はもちろん
タイムリーにお届けするために、日々現場のカイゼンに取り組んでいます。
高浜工場ではトヨタ生産・物流方式にもとづき、ジャストインタイムで部品を供給。
プレスから溶接、塗装、組立まで一貫した流れで生産しています。

日々のカイゼン、スキル向上。
現場で働く全員の強い意識が
高品質な製品を生みだします。

01ロボットと人の効率的な関係／溶接ロボットに、優秀な技能者の最適な手順をプログラムするティーチング。**02カイゼン**／生産現場では常に、ムダを排除して生産効率を高め、高品質確保につながる「カイゼン」が行われています。（写真は、定例のカイゼンミーティング風景。作業者が自発的に問題点を見つけ、自分たちで対策を導き出すのが基本）**03アンドン**／生産ライン上の表示「アンドン」。異常発生時、担当者が自らランプを点灯させ、ラインを停止させます。**04.05.06優れた技術を伝承**／工場内の技能者養成・教育施設「道場」。組立・溶接・塗装とあり、体系的な教育により優れた技術を伝承します。（写真04組立道場、05溶接道場、06塗装道場）**07ポカヨケ**／作業ミスを防止する仕組「ポカヨケ」。（写真のリングギア組立工程では締付回数を表示します）**08ムダをなくし、環境を考慮した塗装**／フレームにはワンコート塗装を実施。VOC（有機溶剤）の排出低減をめざし、下塗り塗装なしで防錆力および美観を持たせた塗装工程です。マストには粉体塗装を実施。吹付と同時に残塗料を吸引し、再利用しています。

お客様に満足いただける高品質な製品をつくるために、日々現場のカイゼンに加え、
組立道場、溶接道場、塗装道場など、技能の向上や高度な技術を伝承する取り組みを行っています。

PARTS CENTER

培ったノウハウを活かし、タイムリーに補給部品をお届けする部品センター。

01部品センター／補給パーツを国内、世界各国のサービス拠点へ確実に発送できる部品センター。部品センターは、トヨタ生産方式にもとづく高効率な物流センターとして最新のトヨタL&F物流機器を導入し、効果を実証するモデルケース的存在です。ユーザーとしての評価を開発にフィードバックする役割を担っています。**02バケット式自動倉庫**／ベアリングやガスケットなどの小物部品を保管。バケット内部を分割し、保管点数を増やす工夫も行っています。**03ピッキング作業**／入出庫頻度の高い小物部品は固定ラックで保管。無線ハンディ端末でリストとの照合を行うシステムを取り入れ迅速かつ確実なピッキングを実現しています。**04アンドン**／部品の入荷から出荷まで全ての作業をトヨタ総合物流管理システムT-WINS LSで管理し、各作業の進捗状況をアンドンで見える化。日々の改善活動を通じ、徹底的にムダ・ムラ・ムリを排除することで効率的な部品物流センターを実現しています。

高浜工場部品センターでは、約7万点におよぶ補給部品を速やかに配送出来るよう、最新鋭の物流システムで管理。
世界中のお客様にトヨタL&Fの産業車両を満足してお使いいただくために、販売店と連携し、迅速かつ確実なアフターパーツのサービス体制を整えています。

ENVIRONMENT

グローバル環境宣言「地球環境保護」と「経済発展」の両立に貢献いたします。

トヨタL&Fでは、法規制の遵守はもちろん、より高い目標を設定して、環境負荷の低減に努めます。環境への対応は、経営の最重要課題のひとつとして捉え、以下の3テーマに取り組んでいます。

地球温暖化の防止

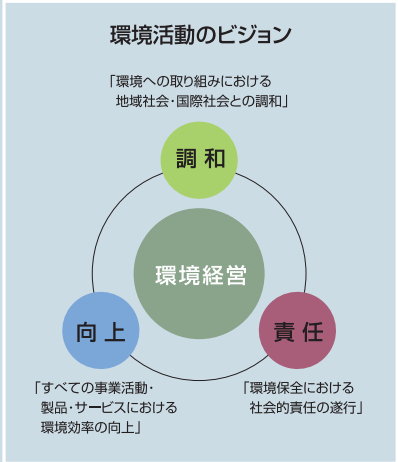
生産活動および製品・サービスのライフサイクル全体でエネルギー消費量や温室効果ガス排出量の削減に努めています。

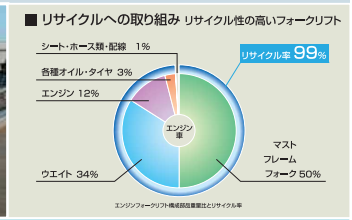
資源生産性の向上

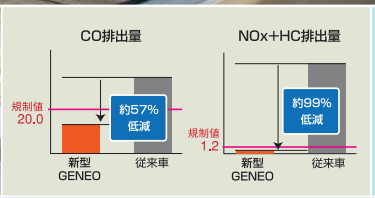
原材料や水など限りある資源を効率よく使用。太陽光発電システムを取り入れ太陽エネルギーも有効活用しています。

環境リスクの低減

環境に大きな影響を及ぼす化学物質の使用、排出を削減するとともに、事業活動の計画段階で環境リスクの評価を実施し、汚染の予防に努めています。

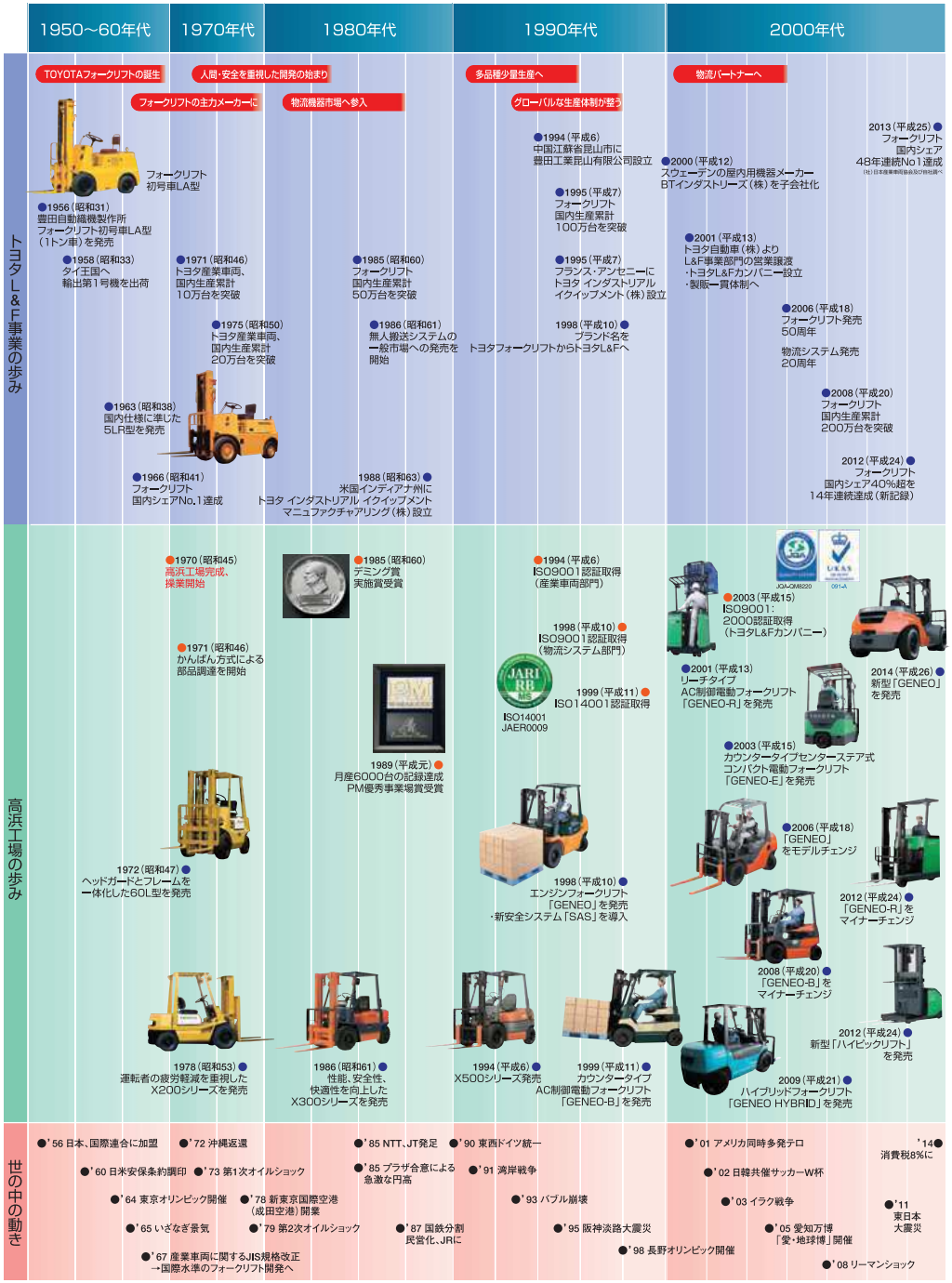






01太陽電池パネル／自然エネルギーを活用し、CO_2排出量を削減。**02新型ジェネオ**／排ガス中の環境負荷物質を大幅に低減したエンジンフォークリフト。**03ハイブリッドフォークリフトGENEO HYBRID**／環境負荷の少ないフォークリフト。

HISTORY 日本の産業車両の歴史。それは、そのまま私たちの足跡です。



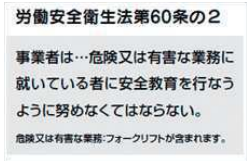
SHOW ROOM 物流の最新情報が分かるショールーム。

幅広い商品・システムとノウハウをもとに、
お客様にとって最適物流をご提案。
お客様の物流改善をお手伝いする
ショールームです。

トヨタL&F高浜ショールーム　検索

■定期セミナープログラム詳細

トヨタ生産・物流方式など様々なセミナーと生きたショールームである高浜工場見学を、セットにした高浜工場定期セミナープログラムを開催しております。
セミナーの内容をご覧の上、改善プロジェクトの研修などに是非ご利用ください。



法令に準じた安全運転講習を行います。

労働安全衛生法では、フォークリフト運転業務従事者は、
5年に1回、安全運転講習を受講することが望ましいとされています。
受講後は修了証を発行します。
1日（7時間）講習で、座学と実車講習を行います。
（昼食・昼休憩が別に1時間あり）

トヨタL&F独自に工夫した座学を行います。

トヨタL&Fが独自に工夫し作成した資料や映像を用いて講習を行います。（約2時間）

【講習項目】
・最近のフォークリフトの特徴
・フォークリフトの取扱いと保守
・災害事例及び関係法令

お客様の現場に合わせた機種で実車講習します。

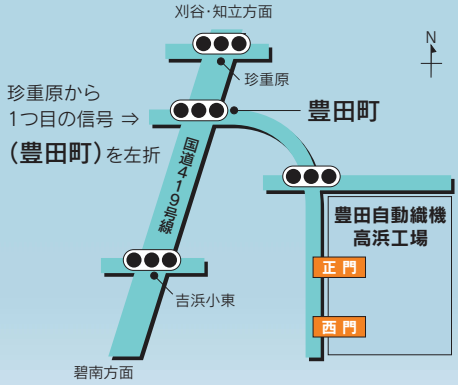
空調完備の屋内講習場で、お客様の現場に合わせた機種（カウンター車 or リーチ車）で講習します。（約4時間）

【講習項目】
・基本操作の安全度診断
・事故事例とその防止運転
・始業点検実施要領

安全への取り組み事例を中心に工場をご案内します。

安全に対する取り組みなどをご案内します。（約1時間）

【主な見学内容】
・安全人間育成への取り組み
・具体的な安全活動の事例



トヨタL&F 高浜工場　高浜ショールーム
愛知県高浜市豊田町2-1-1

- 乗用車 → 国道419号線
- 東海道新幹線 → 三河安城駅からタクシーで約20分
- JR東海、東海道線 → 刈谷駅からタクシーで約30分
- 名古屋鉄道三河線 → 三河高浜駅からタクシーで約10分

TOYOTA L&F 「Logistics & Forklift」、トヨタL&Fはあなたの物流ニーズにお応えします。

本カタログ記載の数値は、標準仕様車による当社試験条件のもとでの値です。
また、本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

豊田自動織機 トヨタL&FカンパニーはISO9001, ISO14001の認証を取得しています。

このカタログに関するお問い合わせはお近くの
トヨタL&F取扱い販売店または下記までご連絡ください

お客様相談センター
全国共通・フリーダイヤル 0120-35-0275
オープン時間／月曜～金曜（除く祝祭日） 9:00～12:00 13:00～17:00

所 在 地 ／ 〒444-1393 愛知県高浜市豊田町2丁目1番地1
株式会社 豊田自動織機 トヨタL&Fカンパニー

トヨタL&Fカンパニー
www.toyota-lf.com

「個人情報保護方針」については上記ホームページにて掲載しております

04518913 1408Ⓢ