

2021年度 高浜工場 定期セミナープログラム開催日程表

【1日コース】

時間帯	スケジュール
8:45 ~	受付
9:00 ~ 9:05	ご挨拶
9:05 ~ 11:05	座学
11:05 ~ 11:45	実習・演習
11:45 ~ 12:45	ご昼食
13:00 ~ 15:30	実習・演習
15:30 ~ 16:30	工場見学
16:30 ~ 16:45	アンケート
16:45 ~ 17:00	質疑応答
17:00 ~	解散

【午後コース】

時間帯	スケジュール
~12:45	受付
13:00 ~ 13:05	ご挨拶
13:05 ~ 15:10	セミナー講演
15:10 ~ 15:20	ご休憩
15:20 ~ 16:30	工場見学
16:30 ~ 16:45	アンケート
16:45 ~ 17:00	質疑応答
17:00 ~	解散

【ご確認事項】

- 会場：豊田自動織機 トヨタL&Fカンパニー
カスタマーズセンター愛知（高浜工場）
- 定員・参加費用：下記参照
半日セミナーで昼食を希望される場合は1,000円追加となります。
1日コースセミナー（3,000円）には昼食代が含まれています。
- 昼食を予約された方は必ず11:30までに会場受付までお越しください。
- 欠席の扱い
欠席の場合は、必ず下記まで連絡をお願いします。
カスタマーズセンター愛知：0566-87-6071.6072.6075

*スケジュールは変更がある場合がございます。

月/日(曜)	セミナーNo.	テーマ	担当	定員(名)	最少人数	費用(円)	セミナー内容区分		講義内容
							基礎	中級	
4月6日(火)	7	トヨタ式改善の考え方	麻生	20	5	2,000	●		改善に取り組んでいる方や定着させようとしている方に向けたトヨタ式改善の考え方を学ぶセミナーです。
4月13日(火)	8	4Sの考え方と具体的な進め方	南	20	5	2,000	●		整理、整頓、清潔、清掃の実施事例を活用しながら、その進め方を学びます。
5月11日(火)	9	在庫管理の考え方	幸	20	5	2,000	●		在庫のあるべき姿を理解し、在庫管理の基本的な考え方を学びます。
5月25日(火)	10	安全職場づくり(管理監督者用)	山本	20	5	2,000	●		管理者として安全な職場をどのように作っていくかを事例をまじえご紹介します。
6月1日(火)	11	物流現場の改善のヒント -トヨタL&F部品センター事例- (見学は部品センターとなります)	幸	15	5	2,000	●		物流現場を管理するにあたり、入荷～配送まで、どのような切り口で改善を進めていくべきか、トヨタL&F部品センター事例の具体例から“気づき”を得る
6月15日(火)	12	安全の基本動作を学ぶ (安全道場の体験)(見学は生産工場です)	山本	15	5	2,000	●		安全の基本動作を安全道場の体験と危険予知訓練を通して実践で学びます。
6月22日(火)	13	製造現場第一線のリーダーの役割	南	20	5	2,000	●		現場の第一線のリーダーがなすべき部下育成や管理面での業務の進め方を体験をもとにご説明し、リーダーの悩みを解消します。
6月29日(火)	14	フォークリフトの安全運転講習 (工場見学は基本ありません)	山本	15	5	2,000	●		フォークリフト従事者の基本運転実技と基本ルールを確認し、基礎的な安全運転を再認識します。
7月6日(火)	15	トヨタ式改善を体験しよう (1日コース)	麻生	21	12	3,000	●		模擬体験を通じ改善の考え方や実施方法を理解し、そのステップや着眼点を身につけます。
7月13日(火)	16	物流現場の改善のヒント -トヨタL&F部品センター事例- (見学は部品センターとなります)	幸	15	5	2,000	●		物流現場を管理するにあたり、入荷～配送まで、どのような切り口で改善を進めていくべきか、トヨタL&F部品センター事例の具体例から“気づき”を得る
7月27日(火)	17	問題解決の進め方 (1日コース)	南	20	5	3,000	●		QCストーリーでの問題解決の基本を学び、グラフ作成や要因解析などの基本をグループ討議まじえ実践で身につけます。
8月3日(火)	18	改善を根付かせる力	麻生	20	5	2,000	●		改善を根付かせるために、ムダを見る力、問題を解決する力、定着させる仕組みを学びます。
8月24日(火)	19	作業手順書・要領書の作成方法 (1日コース)	南	15	5	3,000	●		作業手順書・要領書の必要性を理解し、具体的な作成方法を学びます。
9月7日(火)	20	安全の基本動作を学ぶ (安全道場の体験)(見学は生産工場です)	山本	15	5	2,000	●		安全の基本動作を安全道場の体験と危険予知訓練を通して実践で学びます。
9月14日(火)	21	トヨタ式改善を体験しよう (1日コース)	麻生	21	12	3,000	●		模擬体験を通じ改善の考え方や実施方法を理解し、そのステップや着眼点を身につけます。
9月21日(火)	22	在庫管理の考え方	幸	20	5	2,000	●		在庫のあるべき姿を理解し、在庫管理の基本的な考え方を学びます。
9月28日(火)	23	トヨタ式改善の考え方	麻生	20	5	2,000	●		改善に取り組んでいる方や定着させようとしている方に向けたトヨタ式改善の考え方を学ぶセミナーです。
10月5日(火)	24	4Sの考え方と具体的な進め方	南	20	5	2,000	●		整理、整頓、清潔、清掃の実施事例を活用しながら、その進め方を学びます。
10月12日(火)	25	安全職場づくり(管理監督者用)	山本	20	5	2,000	●		管理者として安全な職場をどのように作っていくかを事例をまじえご紹介します。
10月19日(火)	26	問題解決の進め方 (1日コース)	南	20	5	3,000	●		QCストーリーでの問題解決の基本を学び、グラフ作成や要因解析などの基本をグループ討議まじえ実践で身につけます。
10月26日(火)	27	物流現場の改善のヒント -トヨタL&F部品センター事例- (見学は部品センターとなります)	幸	15	5	2,000	●		物流現場を管理するにあたり、入荷～配送まで、どのような切り口で改善を進めていくべきか、トヨタL&F部品センター事例の具体例から“気づき”を得る
11月2日(火)	28	トヨタ式改善を体験しよう (1日コース)	麻生	21	12	3,000	●		模擬体験を通じ改善の考え方や実施方法を理解し、そのステップや着眼点を身につけます。
11月9日(火)	29	フォークリフトの安全運転講習 (工場見学は基本ありません)	山本	15	5	2,000	●		フォークリフト従事者の基本運転実技と基本ルールを確認し、基礎的な安全運転を再認識します。
11月16日(火)	30	QCサークルリーダーの役割と 当社の発表事例見学(1日コース)	南	20	5	3,000	●		実際の高浜工場のQC事例発表を見学し、トヨタでの生のQCサークル活動を体感するコースです。
11月23日	31	改善を根付かせる力	麻生	20	5	2,000	●		改善を根付かせるために、ムダを見る力、問題を解決する力、定着させる仕組みを学びます。
11月30日	32	4Sの考え方と具体的な進め方	南	20	5	2,000	●		整理、整頓、清潔、清掃の実施事例を活用しながら、その進め方を学びます。
12月7日	33	在庫管理の考え方	幸	20	5	2,000	●		在庫のあるべき姿を理解し、在庫管理の基本的な考え方を学びます。
12月14日	34	安全職場づくり(管理監督者用)	山本	20	5	2,000	●		管理者として安全な職場をどのように作っていくかを事例をまじえご紹介します。
1月18日	35	物流現場の改善のヒント -トヨタL&F部品センター事例- (見学は部品センターとなります)	幸	15	5	2,000	●		物流現場を管理するにあたり、入荷～配送まで、どのような切り口で改善を進めていくべきか、トヨタL&F部品センター事例の具体例から“気づき”を得る
1月25日	36	製造現場第一線のリーダーの役割	南	20	5	2,000	●		現場の第一線のリーダーがなすべき部下育成や管理面での業務の進め方を体験をもとにご説明し、リーダーの悩みを解消します。
2月8日	37	トヨタ式改善の考え方	麻生	20	5	2,000	●		改善に取り組んでいる方や定着させようとしている方に向けたトヨタ式改善の考え方を学ぶセミナーです。
2月15日	38	問題解決の進め方 (1日コース)	南	20	5	3,000	●		QCストーリーでの問題解決の基本を学び、グラフ作成や要因解析などの基本をグループ討議まじえ実践で身につけます。
2月22日	39	安全の基本動作を学ぶ (安全道場の体験)(見学は生産工場です)	山本	15	5	2,000	●		安全の基本動作を安全道場の体験と危険予知訓練を通して実践で学びます。
3月8日	40	トヨタ式改善を体験しよう (1日コース)	麻生	21	12	3,000	●		模擬体験を通じ改善の考え方や実施方法を理解し、そのステップや着眼点を身につけます。
3月15日	41	在庫管理の考え方	幸	20	5	2,000	●		在庫のあるべき姿を理解し、在庫管理の基本的な考え方を学びます。
3月22日	42	改善を根付かせる力	麻生	20	5	2,000	●		改善を根付かせるために、ムダを見る力、問題を解決する力、定着させる仕組みを学びます。